

CONFIGURACIÓN EQUIPO CIP/SIP ESTÉRIL

SECTOR FARMACÉUTICO / VETERINARIO

MATERIALES EN CONTACTO CON EL PRODUCTO	Material	AISI316L		
	Acabados interiores	ASME-BPE SF1 (Ra<0,5 µm)		
	Conexiones*	<input type="radio"/> Tri-Clamp ASME-BPE	<input type="radio"/> Tri-Clamp ISO 1127	
TIPOLOGÍA DE CIP/SIP	Limpieza (CIP) Esterilización (SIP) Secado (DIP)	<input type="radio"/> CIP/DIP	<input type="radio"/> SIP/DIP	<input type="radio"/> CIP/SIP/DIP
	Movilidad del equipo	<input type="radio"/> Fija		<input type="radio"/> Móvil
LIMPIEZA DE DEPÓSITOS	Volumen del depósito a limpiar*	Entre 10L y 4000L		
	Diámetro del depósito a limpiar/esterilizar	Hasta 3m de diámetro		
	Número de elementos intrusivos dentro del depósito [OPCIONAL]	Hasta 5 elementos		
LIMPIEZA DE TUBERÍAS / INTER-CAMBIADORES / MANGUERAS	Longitud de la instalación a limpiar	Hasta 100m		
	Diámetro de la instalación a limpiar / esterilizar*	Entre 1/2" y 4"		
	Líneas a limpiar o esterilizar en serie	Entre 1 y 5 líneas		
	Líneas a limpiar o esterilizar en paralelo	Entre 1 y 5 líneas		
EQUIPOS	Valvulería CIP*	<input type="radio"/> Válvula membrana <input type="radio"/> Válvula Mariposa clamp (líneas alta presión)		
	Bomba CIP*	<input type="radio"/> Bomba centrífuga esterilizable con rodete abierto <input type="radio"/> Protección bomba con detector de nivel		

*Otras opciones disponibles bajo demanda.

CONFIGURACIÓN EQUIPO CIP/SIP ESTÉRIL

SECTOR FARMACÉUTICO / VETERINARIO

CONTROLES AUTOMÁTICOS	Controles automáticos de limpieza CIP	<ul style="list-style-type: none"> Control velocidad/caudal limpieza tuberías Control presión limpieza bolas depósito Control temperatura mezcla de limpieza
	Dosificación de químicos	Hasta 2 químicos <ul style="list-style-type: none"> Control conductividad mezcla Control cantidad dosificada Control % cantidad dosificada
	Controles de calidad del agua final	<ul style="list-style-type: none"> Conductividad TOC Conductividad y TOC
	Controles automáticos de esterilización SIP	<ul style="list-style-type: none"> Regulación presión de saturación vapor Regulación temperatura de saturación vapor Control temperatura mínima condensados Control tiempo de esterilización Control f0
	Controles automáticos de secado DIP	<ul style="list-style-type: none"> Regulación presión secado Regulación caudal secado Control temperatura secado Control masa aire secado
	Opcionales CIP/SIP	<input type="checkbox"/> Vacío pulsante <input type="checkbox"/> Test de vacío <input type="checkbox"/> Test de presión
UTILITIES	Utilities requeridas SIP (presión mínima 2 barg)	<ul style="list-style-type: none"> Vapor limpio Aire comprimido filtrado 0,22 µm
	Utilities requeridas CIP (presión mínima 2 barg)	<ul style="list-style-type: none"> Agua purificada fría Aire comprimido filtrado 0,22 µm
	Utilities opcionales CIP (presión mínima 2 barg)	<ul style="list-style-type: none"> Agua fría descalcificada Agua caliente descalcificada WFI
	Volumen del depósito de acumulación* [OPCIONAL]	Entre 50 y 2000L
	Instrumentación del depósito de acumulación	<ul style="list-style-type: none"> Presión Temperatura Nivel radar Nivel microondas guiado Filtro 0,22µm Filtro 0,22 µm calefactado
DOCUMENTACIÓN	<input type="checkbox"/> GMP <input type="checkbox"/> ATEX	
AUTOMATIZACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> Botonera HMI SCADA 21CFR Recetas configurables por el usuario Acceso remoto 	

*Otras opciones disponibles bajo demanda.

CONFIGURACIÓN EQUIPO CIP NO ESTÉRIL
 SECTOR FARMACÉUTICO / VETERINARIO / COSMÉTICO

MATERIALES EN CONTACTO CON EL PRODUCTO	Material	AISI316L				
	Acabados interiores	ASME-BPE SF1 (Ra<0,5 µm)				
	Conexiones*	<input type="radio"/> Tri-Clamp ASME-BPE		<input type="radio"/> Tri-Clamp ISO 1127		
TIPOLOGÍA DE CIP/SIP	Limpieza (CIP) Secado (DIP)	<input type="radio"/> CIP <input type="radio"/> CIP / DIP				
	Movilidad del equipo	<input type="radio"/> Fija		<input type="radio"/> Móvil		
LIMPIEZA DE DEPÓSITOS	Volumen del depósito a limpiar*	Entre 10L y 4000L				
	Diámetro del depósito a limpiar	Hasta 3m				
	Número de elementos intrusivos dentro del depósito	<input type="radio"/> 1	<input type="radio"/> 2	<input type="radio"/> 3	<input type="radio"/> 4	<input type="radio"/> 5
LIMPIEZA DE TUBERÍAS / INTER-CAMBIADORES / MANGUERAS	Longitud de la instalación a limpiar	Hasta 100m				
	Diámetro de la instalación a limpiar*	Entre 1/2" y 4"				
	Líneas a limpiar en serie	Entre 1 y 5 líneas				
	Líneas a limpiar en paralelo	Entre 1 y 5 líneas				
EQUIPOS	Valvulería CIP*	<input type="radio"/> Válvula membrana <input type="radio"/> Válvula Mariposa clamp (líneas alta presión)				
	Bomba CIP*	<input type="radio"/> Bomba centrífuga con rodete abierto <input type="radio"/> Bomba centrífuga multietapa <input type="radio"/> Protección bomba con detector de nivel				

*Otras opciones disponibles bajo demanda.

CONFIGURACIÓN EQUIPO CIP NO ESTÉRIL
SECTOR FARMACÉUTICO / VETERINARIO / COSMÉTICO

CONTROLES AUTOMÁTICOS	Controles automáticos de limpieza CIP	<ul style="list-style-type: none"> ○ Control velocidad/caudal limpieza tuberías ○ Control presión limpieza bolas depósito ○ Control temperatura mezcla de limpieza
	Dosificación de químicos	Hasta 2 químicos <ul style="list-style-type: none"> ○ Control conductividad mezcla ○ Control cantidad dosificada ○ Control % cantidad dosificada
	Controles de calidad del agua final	<ul style="list-style-type: none"> ○ Control conductividad última agua lavado
	Controles automáticos de secado DIP	<ul style="list-style-type: none"> ○ Regulación presión secado ○ Regulación caudal secado ○ Control temperatura secado ○ Control masa aire secado
UTILITIES	Utilities requeridas CIP <small>(presión mínima 2 barg)</small>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Agua purificada fría ○ Aire comprimido filtrado 0,22 µm
	Utilities opcionales CIP <small>(presión mínima 2 barg)</small>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Agua fría descalcificada ○ Agua caliente descalcificada
	Volumen del depósito de acumulación* [OPCIONAL]	Entre 50 y 2000L
	Instrumentación del depósito de acumulación	<ul style="list-style-type: none"> <li style="width: 50%;">○ Presión <li style="width: 50%;">○ Nivel microondas guiado <li style="width: 50%;">○ Temperatura <li style="width: 50%;">○ Filtro 0,22µm <li style="width: 50%;">○ Nivel radar <li style="width: 50%;">○ Filtro 0,22 µm calefactado
DOCUMENTACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> <li style="width: 50%;">○ GMP <li style="width: 50%;">○ ATEX 	
AUTOMATIZACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> <li style="width: 50%;">○ Botonera <li style="width: 50%;">○ 21CFR <li style="width: 50%;">○ HMI <li style="width: 50%;">○ Recetas configurables por el usuario <li style="width: 50%;">○ SCADA <li style="width: 50%;">○ Acceso remoto 	

CONFIGURACIÓN EQUIPO CIP
 SECTOR ALIMENTARIO

MATERIALES EN CONTACTO CON EL PRODUCTO	Material	<input type="radio"/> AISI304L	<input type="radio"/> AISI316L
	Acabados interiores	<input type="radio"/> ASME-BPE SF1 (Ra<0,5 µm) <input type="radio"/> DIN-11850 (Ra<0,8 µm)	
	Conexiones*	<input type="radio"/> Tri-Clamp <input type="radio"/> DIN-11850... DIN-11851	
TIPOLOGÍA DE CIP/SIP	Limpieza (CIP) Secado (DIP)	<input type="radio"/> CIP <input type="radio"/> CIP / DIP	
	Movilidad del equipo	<input type="radio"/> Fija	<input type="radio"/> Móvil
LIMPIEZA DE DEPÓSITOS	Volumen del depósito a limpiar*	Entre 10L y 4000L	
	Diámetro del depósito a limpiar/esterilizar	Hasta 3m	
	Número de elementos intrusivos dentro del depósito	<input type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 2 <input type="radio"/> 3 <input type="radio"/> 4 <input type="radio"/> 5	
LIMPIEZA DE TUBERÍAS / INTER-CAMBIADORES / MANGUERAS	Longitud de la instalación a limpiar	Hasta 100m	
	Diámetro de la instalación a limpiar*	Entre 1/2" y 4"	
	Líneas a limpiar en serie	Entre 1 y 5 líneas	
	Líneas a limpiar en paralelo	Entre 1 y 5 líneas	
EQUIPOS	Valvulería CIP*	<input type="radio"/> Válvula Mariposa DIN-11850 <input type="radio"/> Válvula Mariposa clamp	
	Bomba CIP*	<input type="radio"/> Bomba centrífuga con rodete abierto <input type="radio"/> Bomba centrífuga multietapa <input type="radio"/> Protección bomba con detector de nivel	

CONFIGURACIÓN EQUIPO CIP
SECTOR ALIMENTARIO

CONTROLES AUTOMÁTICOS	Controles automáticos de limpieza CIP	<ul style="list-style-type: none"> ○ Control velocidad/caudal limpieza tuberías ○ Control presión limpieza bolas depósito ○ Control temperatura mezcla de limpieza
	Dosificación de químicos	Hasta 2 químicos <ul style="list-style-type: none"> ○ Control conductividad mezcla ○ Control cantidad dosificada ○ Control % cantidad dosificada
	Controles automáticos de secado DIP	<ul style="list-style-type: none"> ○ Regulación presión secado ○ Regulación caudal secado ○ Control temperatura secado ○ Control masa aire secado
	Opcionales CIP	Test de presión
UTILITIES	Utilities requeridas CIP (presión mínima 2 barg)	Agua y aire comprimido filtrado
	Utilities opcionales CIP (presión mínima 2 barg)	<ul style="list-style-type: none"> ○ Agua fría descalcificada ○ Agua caliente descalcificada
	Volumen del depósito de acumulación*	Entre 50 y 2000L
	Instrumentación del depósito de acumulación	<ul style="list-style-type: none"> <li style="width: 50%;">○ Presión <li style="width: 50%;">○ Nivel microondas guiado <li style="width: 50%;">○ Temperatura <li style="width: 50%;">○ Filtro 0,22µm <li style="width: 50%;">○ Nivel radar <li style="width: 50%;">○ Filtro 0,22 µm calefactado
DOCUMENTACIÓN		<ul style="list-style-type: none"> <li style="width: 50%;">○ GMP <li style="width: 50%;">○ ATEX
AUTOMATIZACIÓN		<ul style="list-style-type: none"> <li style="width: 50%;">○ Botonera <li style="width: 50%;">○ Recetas configurables por el usuario <li style="width: 50%;">○ HMI <li style="width: 50%;">○ Acceso remoto <li style="width: 50%;">○ SCADA

*Otras opciones disponibles bajo demanda.